

Härtbare Formmassen bestehen aus Harz, Füllstoffen und Farbstoffen.

Die Anlieferung erfolgt als Pulver, Granulat, in teigiger Form oder als Prepregs. Zugemischt werden müssen im Aufbereitungsprozess Füllstoffe, Farbstoffe, Zuschlagstoffe für die Verarbeitung und eigenschaftsverändernde Verstärkerstoffe.

Durch Zufuhr von Wärme, das Werkzeug wird geheizt.

Werkzeug öffnen – Dosieren – Werkzeug schließen – Pressen und aushärten des Formteils – Werkzeug öffnen und entformen.

Aus Matrize und Patrize.

$$F = 7917 \text{ N}$$

$$p = 26,43 \text{ bar}$$